FORMATO EUROPEO PER IL CURRICULUM VITAE

INFORMAZIONI PERSONALI

Nome	**BRUNO TOSCANI**
Indirizzo	
Telefono	
Fax	
E-mail	
Nazionalità	Italiana
Data di nascita	05/02/1957

ESPERIENZA LAVORATIVA

• Date (da – a)	Dal 1999 al 2004 Consigliere Comunale nel Comune di Villadossola Dal 2004 al 2008 Assessore all'Istruzione presso il Comune di Villadossola Dal 2008 Consigliere Comunale nel Comune di Villadossola e dal 2009 Assessore ai LL PP presso Comunità Montana delle Valli dell'Ossola.
• Nome e indirizzo del datore di lavoro	
• Tipo di azienda o settore	
• Tipo di impiego	Agente di commercio presso la società CARTEMANI SPA di Bergamo
• Principali mansioni e responsabilità	

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

• Date (da – a)	
• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione	
• Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio	
• Qualifica conseguita	
• Livello nella classificazione nazionale (se pertinente)	

CAPACITÀ E COMPETENZE PERSONALI

Acquisite nel corso della vita e della carriera ma non necessariamente riconosciute da certificati e diplomi ufficiali.

MADRELINGUA **italiano**

ALTRE LINGUA

• Capacità di lettura
• Capacità di scrittura
• Capacità di espressione orale

CAPACITÀ E COMPETENZE RELAZIONALI

Vivere e lavorare con altre persone, in ambiente multiculturale, occupando posti in cui la comunicazione è importante e in situazioni in cui è essenziale lavorare in squadra (ad es. cultura e sport), ecc.

CAPACITÀ E COMPETENZE ORGANIZZATIVE

Ad es. coordinamento e amministrazione di persone, progetti, bilanci; sul posto di lavoro, in attività di volontariato (ad es. cultura e sport), a casa, ecc.

CAPACITÀ E COMPETENZE TECNICHE

Con computer, attrezzature specifiche, macchinari, ecc.

CAPACITÀ E COMPETENZE ARTISTICHE

Musica, scrittura, disegno ecc.

ALTRE CAPACITÀ E COMPETENZE

Competenze non precedentemente indicate.

PATENTE O PATENTI Patente B

ULTERIORI INFORMAZIONI

ALLEGATI

F.to all'originale

Al
Comune di Villadossola
Alla c.a. del Segretario Comunale

Villadossola, 09.10.2013

Oggetto: Dichiarazione

Il sottoscritto Bruno Toscani, consigliere di minoranza presso il Comune di Villadossola, in riferimento all'obbligo di pubblicazione dei dati concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico, con la presente

DICHIARA

- di aver ricevuto €. 422,60 nell'anno 2012, come rimborso missioni dalla Comunità Montana delle Valli dell'Ossola.
- di non aver ricevuto compensi per incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Distinti saluti

In fede

F.to all'originale